

MAJ

14

2022
godz. 18-20



**Spędźmy
wspólnie wieczór**
w programie:

- występy artystyczne;
- prezentacja o Ukrainie;
- grill;
- możliwość spotkania.



**DZIEŃ
WDZIĘCZNOŚCI**

OŚRODEK
CHARYTATYWNO-OPIEKUŃCZY
CARITAS DWP
URLE UL. PONIATOWSKIEGO 2